

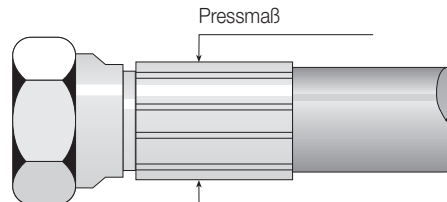
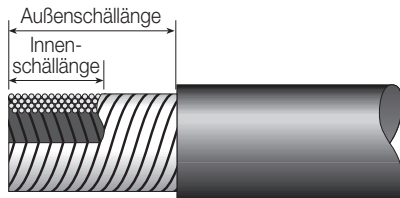


Pressmaßtabelle für ValCon® Schlauchleitungen

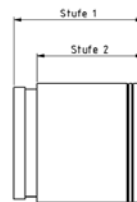
02.21 (1)

Diese Pressmaßtabelle entbindet den Schlauchleitungshersteller nicht, die nach DIN oder anderen Normen geforderten Prüfungen am Schlauch und an den Schlauchleitungen durchzuführen.

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte, die basierend auf eine Testeinbindung entstanden sind und daher als reine Empfehlung zu verstehen sind. Auf Grund der Fertigungstoleranzen empfehlen wir den Nippelinfeld zu prüfen (siehe unten).



DN	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm) Stufe 1	Pressmaß (mm) Stufe 2
V8-1SN					V8-1SC				
6	4	1/4	VC2-04	15,7	4	1/4	VC2-04	15,9	15,3
8	5	5/16	VC2-05	17,7	5	5/16	VC2-05	17,5	
10	6	3/8	VC2-06	19,3	6	3/8	VC2-06	18,8	18,7
12	8	1/2	VC2-08	23,5	8	1/2	VC2-08	23,2	
16	10	5/8	VC2-10	27,4	10	5/8	VC2-10	26,8	
19	12	3/4	VC2-12	30,9	12	3/4	VC2-12	30,2	
25	16	1	VC2-16	39,3	16	1	VC2-16	38,3	37,8

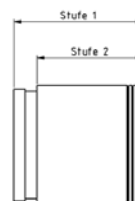


Die Einbindung des **1SC** muss bei einigen Nennweiten mit einer Stufenpressung durchgeführt werden, da es ansonsten zu einer Verjüngung im Bereich des Einhängebundes kommen kann. Durch die Verjüngung kann die Kontrolle des Nippelinfelds mit Hilfe des Prüfdorns nicht durchgeführt werden. Hierzu wird im ersten Schritt mit dem Maß für **Stufe 1** auf der gesamten Länge der Fassung gepresst.

Im zweiten Schritt wird versetzt hinter der Vertiefung der Fassung mit dem Maß für **Stufe 2** gepresst, bis der Nippelinfeld per Prüfdorn messbar ist.

DN	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)	Außenschällänge
V8-2SC				V8-2SN				V8-4SP					
6	4	1/4	VC2-04	16,3	4	1/4	VC1-04	17,2	-	-	-	-	-
8	5	5/16	VC2-05	18,1	5	5/16	VC1-05	19,1	-	-	-	-	-
10	6	3/8	VC2-06	19,7	6	3/8	VC1-06	21,5	6	3/8	VC4-06	23,6	25
12	8	1/2	VC2-08	23,8	8	1/2	VC1-08	24,8	8	1/2	VC4-08	26,3	26
16	10	5/8	VC2-10	27,9	10	5/8	VC1-10	28,3	10	5/8	VC4-10	29,6	31
19	12	3/4	VC2-12	31,1	12	3/4	VC1-12	31,8	12	3/4	VC4-12	34,9	33
25	16	1	VC2-16	39,7	16	1	VC1-16	40,3	16	1	VC4-16	43,6	46

DN	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm) Stufe 1	Pressmaß (mm) Stufe 2	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm) Stufe 1	Pressmaß (mm) Stufe 2
V8-1HWS (JETWASH)						V8-2HWS (JETWASH)				
6	4	1/4	VC2-04	15,9	15,4	4	1/4	VC2-04	16,2	
8	5	5/16	VC2-05	17,3		5	5/16	VC2-05	18,0	
10	6	3/8	VC2-06	18,8	18,7	6	3/8	VC2-06	19,9	
12	8	1/2	VC2-08	22,8	22,6	8	1/2	VC2-08	23,8	



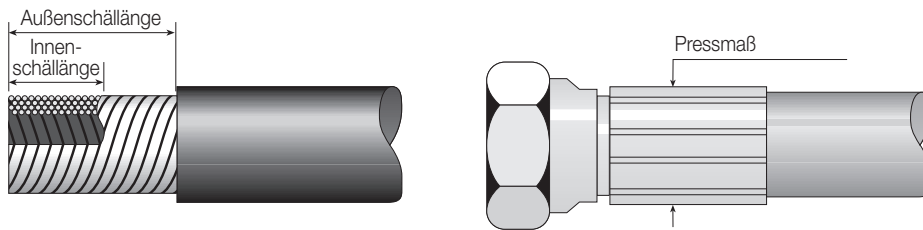
Die Einbindung des **1HWS** und **2HWS** muss bei einigen Nennweiten mit einer Stufenpressung durchgeführt werden, da es ansonsten zu einer Verjüngung im Bereich des Einhängebundes kommen kann. Durch die Verjüngung kann die Kontrolle des Nippelinfelds mit Hilfe des Prüfdorns nicht durchgeführt werden. Hierzu wird im ersten Schritt mit dem Maß für **Stufe 1** auf der gesamten Länge der Fassung gepresst.

Im zweiten Schritt wird versetzt hinter der Vertiefung der Fassung mit dem Maß für **Stufe 2** gepresst, bis der Nippelinfeld per Prüfdorn messbar ist.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.



Pressmaßtabelle für ValCon® Industrieschläuche



DN	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)
----	------	------	---------	---------------

V8-UNIVERSAL				
6	4	1/4	VC2-04	15,5
8	5	5/16	VC2-05	17,7
9	-	-	VC1-05	19,4
10	6	3/8	VC2-06	19,5
12	8	1/2	VC2-08	24,4
16	10	5/8	VC1-10	28,5
19	12	3/4	VC1-12	32,0
25	16	1	VC1-16	40,0

DN	Size	Zoll	Fassung	Pressmaß (mm)
----	------	------	---------	---------------

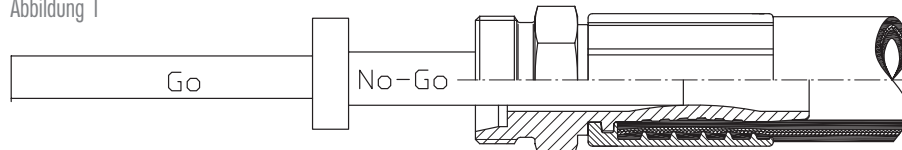
V8-MP				
6	4	1/4	VC2-04	16,5
8	5	5/16	VC2-05	18,0
10	6	3/8	VC2-06	19,5
12	8	1/2	VC2-08	23,5
16	10	5/8	VC1-10	27,5
19	12	3/4	VC1-12	31,5
25	16	1	VC1-16	39,5

Die Einbindung der **V8-MP** und **V8-UNIVERSAL** Schläuche mit **VC-Armaturen** erfolgt nach Pressmaß. Die Angaben beziehen sich auf das mittig gemessene Pressmaß an der Fassung. Bitte beachten Sie, dass es deutliche Abweichungen zwischen dem eingestellten und gemessenen Pressmaß geben kann.

Anleitung zur Prüfung des Nippelinfalls

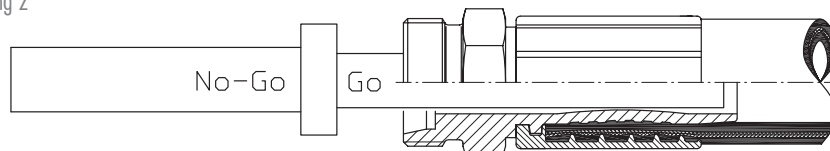
1. Wählen Sie den der Nennweite des Schlauches entsprechenden Prüfdorn.
2. Pressen Sie bis zum Richtpressmaß oder bleiben Sie knapp darüber.
3. Die No-Go-Seite des Prüfdorns muss im mittleren Bereich der Fassung stoppen.

Abbildung 1



4. Die Go-Seite des Prüfdorn muss komplett durch den Schlauchteil der Armatur hindurch gehen.

Abbildung 2



Achtung: Die Verwendung von nicht abgestimmten Komponenten oder eines falschen Pressmaßes kann zu Undichtigkeiten, zum Ausfall oder zum Bersten der Schlauchleitung und – insbesondere bei Arbeiten mit hohen Betriebsdrücken – zu Sach- und/oder Personenschäden führen. Alle Angaben in diesem Dokument wurden sorgfältig und nach bestem Wissen zusammengestellt. Haftungs- und Gewährleistungsansprüche jeglicher Art sind ausgeschlossen. Änderungen vorbehalten. Alle Angaben in Millimeter (mm).

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.